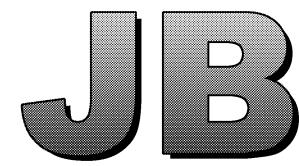


ICS 71.120;83.200
G 95
备案号: 45794—2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10342—2014
代替 JB/T 10342—2002

JB/T 10342—2014

塑料挤出异型材辅机

Profile shapes extrusion accessory

中华人民共和国
机械行业标准
塑料挤出异型材辅机

JB/T 10342—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 15 千字

2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111 • 12111

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施



JB/T 10342-2014

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 基本参数.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 总则.....	2
4.2 模具要求.....	2
4.3 真空定型台.....	2
4.4 牵引机和贴膜装置.....	3
4.5 切割机.....	3
4.6 翻料架.....	3
4.7 整机噪声.....	3
4.8 整机外观质量.....	3
4.9 电气安全要求.....	3
5 试验方法.....	3
5.1 定型台水箱和水槽密封试验.....	3
5.2 定型台真空负压及密封试验.....	3
5.3 水管管路密封试验.....	4
5.4 牵引机速度可调试验.....	4
5.5 牵引拉力试验.....	4
5.6 切割机定长切割试验.....	4
5.7 噪声检测试验.....	4
5.8 电气安全检测.....	4
6 检验规则.....	4
6.1 出厂检验.....	4
6.2 型式检验.....	4
6.3 组批与抽样.....	5
6.4 判定规则.....	5
7 标志、包装、运输和贮存.....	5
7.1 标志.....	5
7.2 包装.....	5
7.3 运输.....	5
7.4 贮存.....	5
图 1 牵引力的测量.....	4
表 1 真空定型台基本参数.....	1
表 2 牵引机基本参数.....	2
表 3 切割机的基本参数.....	2

前言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 10342—2002《塑料挤出异型材辅机》，与JB/T 10342—2002相比主要技术变化如下：

- 增加了真空定型台参数和技术要求；
- 增加了牵引机参数和技术要求；
- 增加了切割机参数和技术要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会塑料机械分技术委员会（SAC/TC71/SC2）归口。

本标准起草单位：上海金纬挤出机械制造有限公司、山东通佳机械有限公司、大连塑料机械研究所。

本标准主要起草人：岳崇少、张建群、刘明达、蒋宏波、郑军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 10342—2002。

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 成批生产的产品，每年至少抽试一台；
- d) 出厂检验结构与上次型式检验有较大差异时；
- e) 产品长期停产后，恢复生产时；
- f) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

6.3 组批与抽样

6.3.1 批次：10台为一批。

6.3.2 抽样：每批抽一台。

6.4 判定规则

检验结果如有一项指标不合格，允许加倍抽样复检，复检若该项指标仍不合格，则该批产品被判为不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

产品应在适当的明显位置固定产品标牌。标牌型式、尺寸及技术要求应符合 GB/T 13306 的规定，标牌上至少应标出下列内容：

- a) 产品的名称、型号；
- b) 产品的主要技术参数；
- c) 制造企业的名称和商标；
- d) 制造日期和编号。

7.2 包装

产品包装应符合 GB/T 13384 的规定。包装箱内应装有下列技术文件（装入防水袋内）：

- a) 产品合格证；
- b) 使用说明书，其内容应符合 GB/T 9969 的规定；
- c) 装箱单；
- d) 备件清单；
- e) 安装图。

7.3 运输

产品运输应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 的规定。

7.4 贮存

产品应贮存在干燥、通风、无火源、无腐蚀性气（物）体处，如露天存放应有防雨措施。